



www.sande.cl

SANDE S.A.



600 600 0900

CFE-1.5KW

**CABEZAL FRESADOR INDEPENDIENTE CON MOTOR VERTICAL Y CAJA DE ENGRANAJES – 0,85/1,5 KW,
115–1.750 RPM, CONO ISO 40**



*La imagen puede no representar exactamente el producto.
Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.*

Identificación

Código	CFE-1.5KW
Fecha	22-10-2026
Elaborado por	Ingeniería SANDE

Descripción

Cabezal fresador independiente, del tipo usado en taladros-fresadores, con motor vertical propio y caja de engranajes para el cambio de velocidades, diseñado para montarse sobre una estructura existente (por ejemplo, una estructura puente o pórtico) mediante su base de fijación de 4 agujeros.

Incluye husillo con pínula de 120 mm de carrera y avance manual, con cono ISO 40. Es adecuado para planeado liviano o de terminación con fresa de hasta 4" (unos 100 mm), taladrado y fresado general.





SANDE S.A.



Funciones

- Planeado liviano o de terminación con fresa de planear de hasta 4" (aprox. 100 mm).
- Taladrado y fresado general con la pínula de 120 mm de carrera.
- Cambio de velocidades mediante caja de engranajes, de 115 a 1.750 rpm.
- Montaje como unidad independiente sobre la estructura del cliente.

Especificaciones técnicas

Husillo y motor

Parámetro	Unidad	Valor
Potencia del motor	kW	0,85 / 1,5 (2 velocidades)
Rango de velocidad del husillo	rpm	115 – 1.750
Accionamiento	-	Caja de engranajes
Cono del husillo	-	ISO 40
Carrera de la pínula	mm	120
Avance de la pínula	-	Manual
Alimentación eléctrica	V / Hz	380 V, trifásica, 50 Hz

Capacidad de planeado (referencial)

Parámetro	Unidad	Valor
Diámetro máximo de fresa de planear	mm	100 (4")
Profundidad de pasada referencial en acero (ancho 80 mm, avance 200 mm/min)	mm	≈ 2
Tipo de trabajo	-	Planeado liviano o de terminación; no apto para desbaste fuerte

Valores de planeado calculados por Ingeniería SANDE según la potencia del motor; la capacidad real depende del material, la fresa, la rigidez de la estructura de montaje y las condiciones de corte.

Dimensiones y peso

Parámetro	Unidad	Valor
Fijación	-	Base con 4 agujeros (ver fotos con medidas)
Peso aproximado	kg	180
Embalaje aproximado (largo x ancho x alto)	mm	900 x 500 x 500

Componentes principales

Motor vertical: Motor eléctrico de 2 velocidades (0,85/1,5 kW), 380 V trifásico, montado sobre el cabezal.

Caja de engranajes: Transmisión por engranajes con selector de velocidades, que entrega mayor torque que un cabezal accionado por correa.

Husillo y pínula: Husillo con cono ISO 40 y pínula de 120 mm de carrera, con avance manual mediante palanca y volante.

Base de fijación: Base mecanizada con 4 agujeros para el montaje en la estructura del cliente.



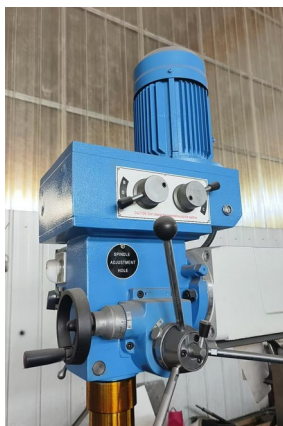


SANDE S.A.



Por cuenta del cliente: adaptación y montaje del cabezal a la estructura, sistema de izaje o desplazamiento vertical, tablero eléctrico y conexión de alimentación.

Galería de imágenes



Vista del cabezal fresador con motor vertical



Base de fijación con 4 agujeros – medida en ancho



Base de fijación – medida en largo

