



SANDE S.A.

www.sande.cl



600 600 0900

CU500MT X 1000 / 1500 TORNO PARALELO UNIVERSAL



Sterk best O.E.M. for machines

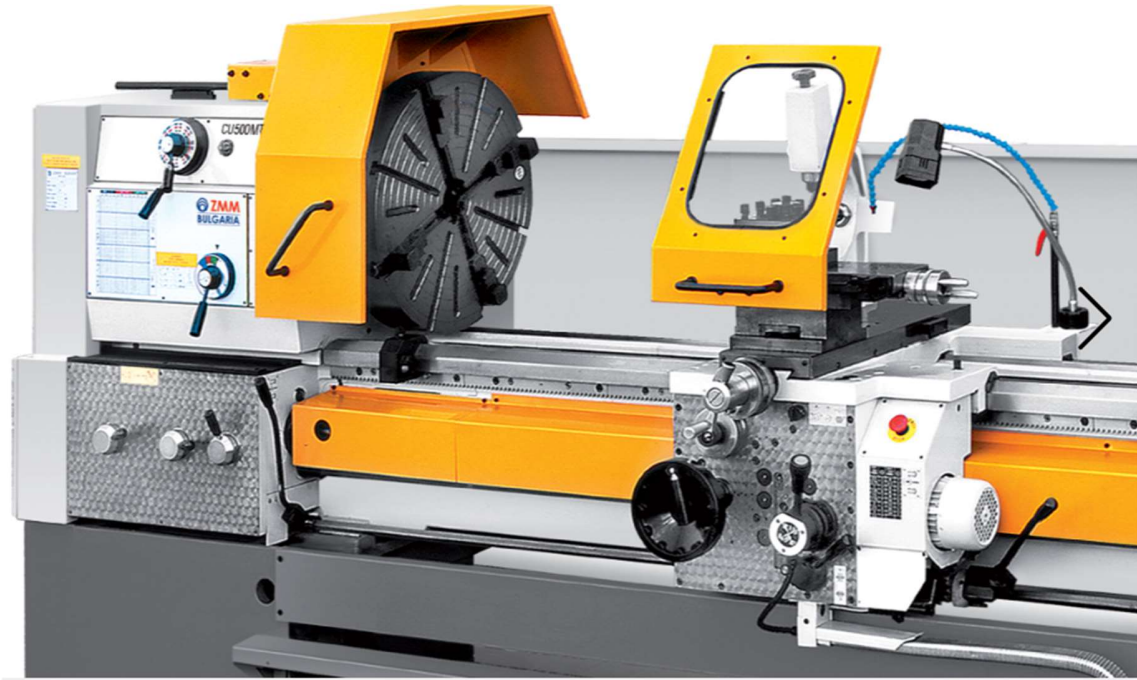
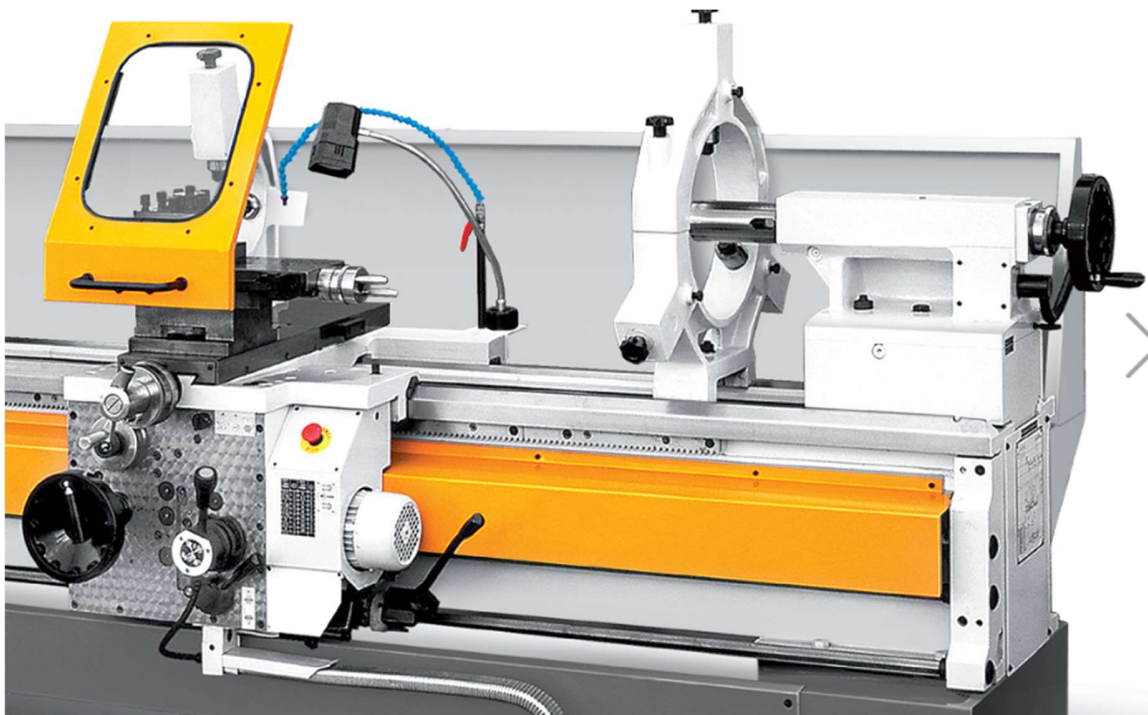
The above picture may not be
an exact representation of the product

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.





SANDE S.A.





SANDE S.A.



CU500MT CU630

CAPACITY

HEIGHT OF CENTERS	mm	250	315
SWING OVER BED	mm	500	630
SWING OVER CROSS SLIDE	mm	300	430
SWING IN GAP	mm	700	830
WIDTH OF BED	mm	400	
DISTANCE BETWEEN CENTERS	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000	

SPINDLE

SPINDLE NOSE DIN 55027	No.	11
SPINDLE BORE	mm	103
SPINDLE TAPER	Metric	120

HEAD STOCK

NUMBER OF SPINDLE SPEEDS		15	21
SPINDLE SPEED RANGES	rpm	11,5-1400	12,5-1250
MAIN MOTOR POWER	kW	7,5 (11)	

FEEDS

NUMBER OF FEEDS		120
LONGITUDINAL FEED RANGE	mm/rev	0,04 - 12
CROSS FEED RANGE	mm/rev	0,02 - 6

TREADS

NUMBER OF THREADS		64*
METRIC THREAD RANGE	mm	0,5 - 120
INCH THREAD RANGE	Tpi	60 - 1/4
MODULE THREAD RANGE	Module	0,125 - 30
DP THREAD RANGE	DP	240 - 1

CARRIAGE

CROSS SLIDE TRAVEL	mm	315
TOP SLIDE TRAVEL	mm	130

TAIL STOCK

QUILL DIAMETER	mm	90
QUILL TAPER	Morse	No. 5
QUILL TRAVEL	mm	230

WEIGHT

WEIGHT	kg	3250	3310
--------	----	------	------





SANDE S.A.



Características y accesorios INCLUIDOS

(DEPENDIENDO DE OPCION ELEGIDA EN LA COTIZACION)

TORNO MODELO CU500MT VERSION METRICA

VOLTAJE :	380V
USO INDUSTRIAL	SI
PESO :	CU500MT/1000=3080 KG 1500=3260 KG
VOLTEO SOBRE BANCADA	500 MM
VOLTEO SOBRE EL CARRO	300 MM
VOLTEO EN EL ESCOTE	700 MM
DISTANCIA ENTRE CENTROS	1000 MM & 1500 MM DEPENDE DE OPCION ELEGIDA
ALTURA DE CENTROS	250 MM
ANCHO DE BANCADA	400 MM
FRENO	FRENO ELECTRO-DINAMICO Y FRENO DE PEDAL
EMBRAGUE	DOBLE EMBRAGUE TIPO SIGMA
REFRIGERACION DE CORTE	COMPLETO CON BOMBA
PLATO CON PROTECCION	CONTRA SALPICADURAS
LUZ	LAMPARA DE BAJO VOLTAJE
PERNOS DE NIVELACION	Pernos y placas de nivelación (calzas), Pernos de anclaje
HUSILLO	DIAMETRO PASADA DE HUSILLO 103MM
HUSILLO CONO	120 MT
NUMERO DE VELOCIDADES	15 VELOCIDADES
RANGO DE VELOCIDADES	11.5-1400 RPM
POTENCIA MOTOR	11KW





SANDE S.A.



AVANCES	120
AVANCES LONGITUDINAL	0.04 – 12 MM/REV
AVANCES TRANSVERSAL	0.02 – 6 MM/REV
HILOS	
HILOS METRICOS	0.5 – 120 MM
HILOS WHITWORTH	¼ - 60 TPI
HILOS MODULAR	0.125 – 30 MOD
HILOS DIAMETRAL PITCH	1 – 240 DP
LUNETA FIJA	15 -160 MM CON RODILLOS COMO OPCION
CARRO	MOVIMIENTOS RAPIDOS EN LOS 4 SENTIDOS
CARRO	CON RANURAS EN T PARA MONTAR OTROS DISPOSITIVOS
CARRO	DETENCION LONGITUDINAL 1 POSICION
CARRO RECORRIDO	315 MM
CARRO SUPERIOR RECORRIDO	130MM
CONTRAPUNTA DIAMETRO	90 MM
CONTRAPUNTA CONO MORSE	5 CM
CONTRAPUNTA RECORRIDO	230 MM
ENTRENAMIENTO	SI

OTROS EQUIPAMIENTOS

PUNTO CENTRO FIJO

PUNTO CENTRO GIRATORIO CM5

MADRIL PORTA BROCA CON ESPIGA

CENTRO FIJO Y BOQUILLAS PARA LA CONTRAPUNTA

CAJA DE HERRAMIENTAS CON LLAVES

PLATO DE 3 GARRAS CONCENTRICAS 315 MM MARCA BISON (POLONIA)





SANDE S.A.



PLATO DE 4 GARRAS CONCENTRICAS 315 MM MARCA BISON (POLONIA)

PLATO DE 4 GARRAS INDEPENDIENTES 500 MM MARCA BISON (POLONIA)

PLATO LISO DE 500MM

LUNETAS MOVIL 15- - 200 MM

TORRE DE CAMBIO RAPIDO TIPO C

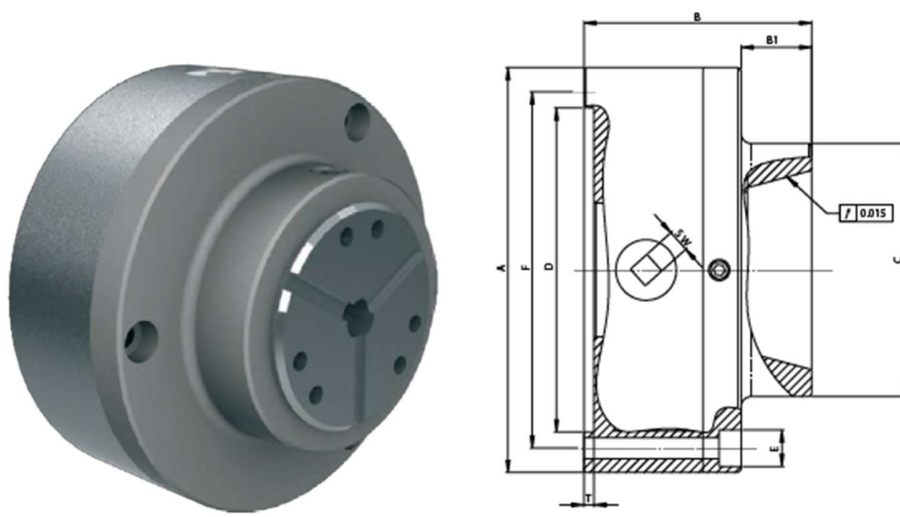
APARATO CONIFICADOR 400 MM MAXIMO A TORNEAR , +/- 10°

LECTOR DIGITAL DE COTAS 2 EJES MARCA NEWALL (SENSATA INGLATERRA)

Gabinete eléctrico con panel de control, Protector contra salpicaduras trasero de longitud completa, Protección del husillo y del eje, Protector contra salpicaduras para el mandril, Protector del portaherramientas

PLATO DE PINZAS FNH MANUAL HASTA 50MM

ADAPTADOR PLATO DIN55027/11 , DISPOSITIVO CAMBIO PINZAS MANUAL TAMAÑO 65 ,
INCLUYE 17 OPCIONES DE MANDRILES BARRA REDONDA 12-50 EN MM A ELEGIR , **MARCA NIEDERHAUSER (SUIZA)**





SANDE S.A.



Chuck head



OPCIONES PARA BARRA CUADRADA , HEXAGONAL A PEDIDO

Chuck size	FNH Gr. 65
Matching collet	chuck heads size 65
Clamping range (mm)	5 - 65
A	200
B	112.80
B1	35
C	125
D H6	160
E	3 x M10
F	176
T	5
SW	11
max. speed U/min	4000
Order-ID	110-465

Manual changing device for chuck heads



Size	Gr. 65
Order-ID (manual)	WE65M





SANDE S.A.



ZMM BULGARIA

Fabricamos e imponemos en el mercado internacional una amplia gama de tornos universales con diámetros de procesamiento de hasta Ø 1410 mm y longitudes de hasta 10 m en proceso de desarrollo y mejora continuo.

Los tornos universales están diseñados para trabajo con piezas con superficies externas e internas rotacionalmente simétricas. Las funcionalidades y capacidades de las máquinas son tantas que para operadores experimentados y cualificados el trabajo sería un verdadero placer. Los accesorios y equipos que ofrecemos proporcionan aún más facilidad y precisión en el trabajo con una pieza dada.

Es sabido que bajo condiciones de producción individual y en pequeñas series los tornos son las máquinas que son las más ampliamente utilizadas. Son imprescindibles y necesarios para llevar a cabo cualquier actividad de reparación, por lo que se incluyen en todos los talleres de reparación para maquinaria agrícola, automóviles, empresas de diversos sectores, industrias de extracción de petróleo y gas, laboratorios, producción de prototipos, naves, talleres de reparación móviles, etc. En las escuelas de formación profesional también los tornos se utilizan de forma activa, ya que la capacitación para máquinas herramientas es obligatoria, comenzando con la geometría del cuchillo del torno y llegando a las últimas modificaciones globales y, también, al estudio detallado de los sistemas digitales de programas de control incorporados.

La construcción y el diseño de las máquinas cumplen los requisitos actuales de eficiencia y ergonomía. La tecnología de elaboración, la adición de materiales de alta calidad y componentes estandarizados de fabricantes acreditados y probados en todo el mundo y el control ejercido constantemente satisfacen las necesidades incluso de los clientes más exigentes. Se caracterizan por sus altos indicadores tecnológicos, funcionales y de rendimiento, fiabilidad y seguridad. Son implementadas de acuerdo con y cumpliendo las normas internacionales de seguridad.

Todo lo enumerado hasta aquí forma las ventajas de nuestras máquinas: la gran variedad de modelos y modificaciones, ergonomía del control, el gran número de opciones de elaboración, numerosos accesorios y equipos, el menor tiempo de entrega, seguridad y comodidad en el suministro de piezas de recambio, combinación óptima entre precio y calidad.

LAS VENTAJAS de nuestros tornos universales

CUERPO:

Pieza fundida pesada, fuertemente nervada, de hierro fundido gris y fuerte, que al ajustar y trabajar correctamente con la máquina impide la aparición de vibraciones.

Guías prismáticas dobles, templadas por inducción y talladas con precisión.

Puente incorporado con posibilidad de descargar, para procesamiento de grandes piezas brutas.

CAJA DE CAMBIOS:





SANDE S.A.



La pieza de fundición estable, adecuadamente acanalada y elaborada con precisión de la caja de cambios proporciona un funcionamiento sin vibraciones y preciso en la elaboración en detalle a alta velocidad o en modo de servicio pesado.

Los engranajes son de acero de cementación, templado por inducción y son pulidos, operan en baño de aceite.

El husillo es templado, pulido y equilibrado con precisión, con variantes estándar de ejecución del orificio y la frente del husillo, montaje directo de portabrocas de 3 mordazas autocentrantes, de 4 mordazas no autocentrantes, placas sin mordazas o fijación universal mediante brida.

Los cojinetes del husillo pueden ser llenados con rodillos de las firmas SKF, FAG, NSK con apriete previo del paquete de rodillos. Este rodamiento proporciona alta precisión del funcionamiento de la máquina por un largo período de tiempo indefinido.

CAJA DE SOPORTE:

Movimientos mecánicos transversales y longitudinales.

Mecanismo protector incorporado contra sobrepeso.

Dispositivo de bloqueo contra la conexión simultánea de la tuerca al tornillo principal y la alimentación automática.

Movimientos rápidos por ambos ejes.

CAJA DE ALIMENTACIÓN:

Al procesar una pieza, la caja de alimentación ofrece varios pases y pasos para tallar – métricos, en pulgadas, modulares y roscas DP.

Ha sido diseñada de manera que sea antes que nada cómoda.

ASIENTO POSTERIOR:

Asiento posterior estable.

Posibilidad de poner el asiento posterior en posición de manera rápida y segura, desplazamiento transversal para elaborar superficies cónicas y movimiento mecanizado para los modelos de la serie pesada.

