



www.sande.cl

SANDE S.A.



600 600 0900

HNC1800WQ3

MESA DE CORTE CNC PORTÁTIL OXICORTE – CORTE EFECTIVO 1.800 X 3.000 MM



*La imagen puede no representar exactamente el producto.
Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.*

Identificación

Código	HNC1800WQ3
Fecha	16-10-2026
Elaborado por	Ingeniería SANDE

Descripción

Mesa de corte CNC portátil para oxicorte (corte por llama), con área de corte efectivo de 1.800 x 3.000 mm. Combina la precisión y la automatización de una máquina de corte CNC de pórtico con la flexibilidad de un carro de corte semiautomático: es liviana, se instala sobre sus rieles y puede trasladarse dentro del taller sin requerir una ubicación fija.

Corta cualquier figura plana, simple o compleja, en planchas de acero al carbono, con alto aprovechamiento del material y una inversión relativamente baja. Es apta para talleres de estructuras metálicas, maestranzas, maquinaria de construcción y agrícola, calderería y recipientes a presión, tanto para piezas únicas como para producción en serie.





SANDE S.A.



Funciones

- Oxicorte (corte por llama) de planchas de acero al carbono, con gas propano o acetileno y oxígeno.
- Corte automático de cualquier figura plana a partir de programas CNC, o corte manual como carro semiautomático.
- Programación manual de figuras simples desde el panel, y programación automática de figuras complejas con el software de anidado (nesting) incluido.
- Importación de dibujos en formato DXF (AutoCAD) y generación automática del código G, sin necesidad de escribir código manualmente.
- Transferencia de programas mediante puerto USB.
- Visualización gráfica estática y dinámica del recorrido de corte en pantalla LCD.

Especificaciones técnicas

Capacidad de corte

Parámetro	Unidad	Valor
Área de corte efectivo (ancho x largo)	mm	1.800 x 3.000
Proceso de corte	-	Oxicorte (llama), gas propano o acetileno + oxígeno
Material	-	Acero al carbono
Rango de espesor de corte (acero al carbono)	mm	5 – 150
Espesor de corte con boquillas incluidas (propano n.º 1, 2 y 3)	mm	10 – 60
Número de antorchas	un	1
Largo estándar del riel longitudinal	m	3,5





SANDE S.A.



Velocidades

Parámetro	Unidad	Valor
Velocidad de corte	mm/min	50 – 750
Velocidad máxima en vacío	mm/min	3.000

Control CNC

Parámetro	Unidad	Valor
Controlador	-	CNC con pantalla LCD de 5,7" y teclado
Software	-	Software de anidado (nesting) y programación, importación DXF
Transferencia de datos	-	Puerto USB

Alimentación, dimensiones y pesos

Parámetro	Unidad	Valor
Alimentación eléctrica	V / Hz	220 V, monofásica, 50 Hz
Dimensiones totales (largo x ancho x alto)	m	3,5 x 2,6 x 0,37
Peso neto	kg	126

Componentes principales

Unidad principal (carro): Cuerpo de la máquina con motor principal de avance y sistema de control CNC integrado.

Panel de control: Pantalla LCD de 5,7" con teclado para programación, operación y visualización del corte.

Guía longitudinal: Riel de perfil de aluminio de 3,5 m sobre el que se desliza la unidad principal.

Guía transversal: Brazo de perfil de aluminio que soporta y desliza el conjunto de la antorcha.

Dispositivo de elevación: Ajuste de altura de la antorcha sobre la plancha, con motor y cable de elevación.

Conjunto de antorcha de oxicorte: Antorcha con pinza porta-antorcha, válvulas y mangueras de oxígeno y gas.

Interfaz de suministro de gas: Conexiones de entrada para oxígeno y gas combustible.

Incluye además: 1 unidad principal; 1 set de rieles guía (3,5 m) con accesorios de montaje; antorcha de oxicorte; boquillas de corte para propano n.º 1, 2 y 3 (1 de cada una); cable de alimentación; software de programación; manual de operación mecánica y manual del sistema; llave de servicio y abrazaderas para mangueras.





SANDE S.A.



Accesorios con costo adicional incluidos

- Manguera de oxígeno / gas de repuesto (1 unidad).
- Válvula solenoide de repuesto (1 unidad).
- Conjunto porta-antorcha de repuesto (1 set).
- Antorcha completa de repuesto (1 set).

Consumibles y repuestos

- Boquillas de corte para propano o acetileno, según espesor a cortar (n.º 1, 2 y 3 incluidas; boquillas mayores para espesores sobre 60 mm).
- Mangueras de oxígeno / gas.
- Válvulas solenoides.

Galería de imágenes

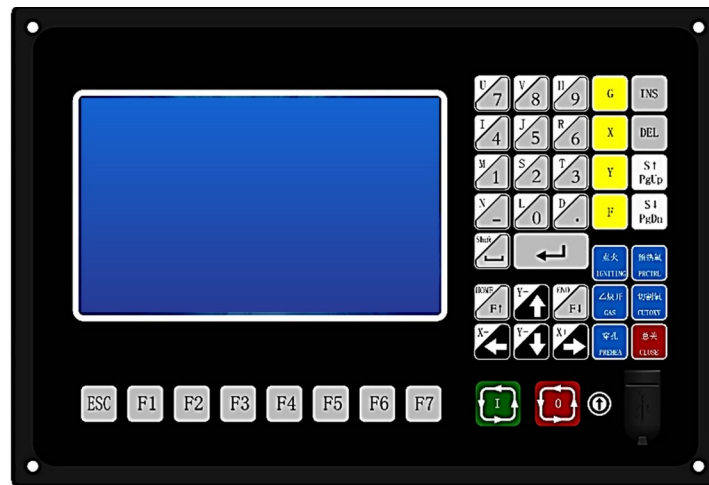


Unidad principal montada sobre rieles





SANDE S.A.



Panel de control CNC con pantalla LCD y teclado

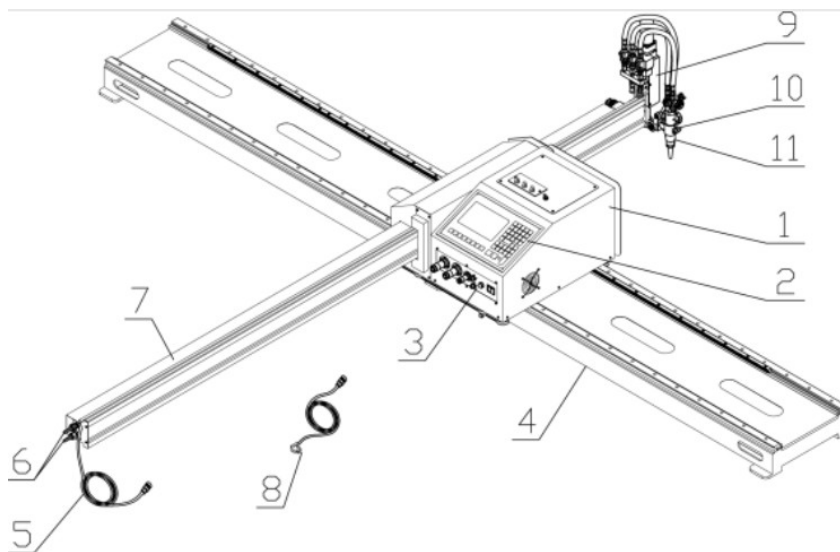


Ejemplos de piezas cortadas





SANDE S.A.



Partes del equipo: 1 unidad principal, 2 sistema de control, 3 panel de control, 4 guía longitudinal, 5 cable del motor de elevación, 6 interfaz de suministro de gas, 7 guía transversal, 8 cable de alimentación, 9 dispositivo de elevación, 10 pinza de la antorcha, 11 antorcha

Embalaje y transporte

Parámetro	Unidad	Valor
Bulto 1 – unidad principal (largo x ancho x alto)	cm	65,5 x 62 x 55,5
Bulto 2 – rieles (largo x ancho x alto)	cm	360 x 49 x 26
Volumen total aproximado	m ³	0,69
Peso bruto total	kg	160

Requisitos de instalación

- Alimentación eléctrica 220 V, monofásica, 50 Hz, con conexión a tierra.
- Suministro de oxígeno y de gas combustible (propano o acetileno) con sus reguladores de presión (no incluidos).
- Mesa o superficie de apoyo plana y estable para la plancha, de al menos 1,8 x 3,0 m, y espacio libre para los rieles de 3,5 m.
- Ventilación o extracción de humos adecuada en la zona de corte.

