



www.sande.cl

SANDE S.A.



 600 600 0900

SKA6266CX2000

TORNO MECÁNICO UNIVERSAL – VOLTEO 660 MM (870 MM EN ESCOTE), 2.000 MM ENTRE PUNTAS, PASO DE HUSILLO 105 MM



*La imagen puede no representar exactamente el producto.
Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.*

Identificación

Código	SKA6266CX2000
Fecha	28-10-2026
Elaborado por	Ingeniería SANDE

Descripción

Torno mecánico universal de bancada endurecida y rectificada, con volteo de 660 mm sobre la bancada, 870 mm en el escote y 2.000 mm entre puntas. Su husillo de 105 mm de paso permite trabajar barras de gran diámetro, y el motor principal de 7,5 kW entrega la potencia necesaria para el mecanizado pesado en maestranzas y talleres de mantención.

Se entrega equipado con platos de 3 y 4 mordazas, plato liso, lunetas fija y móvil, sistema de refrigeración y torre portaherramientas de cambio rápido, listo para trabajar.

Respaldo de fabricación

Los equipos STERK se mandan a fabricar en modalidad OEM a los especialistas más grandes del mundo en cada tipo de máquina, bajo norma SANDE.

Este torno es producido por un fabricante estatal con más de 60 años de trayectoria (fundado en 1965), entre los 10 mayores productores de tornos de China, con una producción aproximada de 20.000 máquinas-herramienta al año y exportaciones a más de 50





SANDE S.A.



países. Cuenta con sistemas de gestión certificados ISO 9001 (calidad) e ISO 14001 (medio ambiente), es sede del Centro Nacional de Ingeniería de Sistemas CNC de China y participa en la redacción de normas técnicas de máquinas-herramienta.

Funciones

- Torneado exterior e interior, cilíndrico y cónico, y refrentado.
- Roscado métrico, en pulgadas, módulo y diametral pitch (DP).
- Taladrado, mandrinado y ranurado.
- Mecanizado de piezas de forma irregular con plato liso y lunetas.
- Freno de pie para detención rápida del husillo.

Especificaciones técnicas

Capacidad

Parámetro	Unidad	Valor
Volteo sobre la bancada	mm	Ø 660
Volteo en el escote	mm	Ø 870
Largo útil del escote	mm	240
Volteo sobre el carro	mm	Ø 420
Distancia entre puntas	mm	2.000
Ancho de la bancada	mm	390

Husillo y contrapunto

Parámetro	Unidad	Valor
Paso del husillo	mm	Ø 105
Nariz del husillo	-	ISO 702/II N° 8, tipo cam-lock
Velocidades del husillo	rpm	12 velocidades, 32 – 1.600
Motor principal	kW	7,5
Diámetro / carrera del vástago del contrapunto	mm	75 / 150
Cono del contrapunto	MT	5





SANDE S.A.



Carros, avances y roscas

Parámetro	Unidad	Valor
Torre portaherramientas	-	4 posiciones, herramienta 25 x 25 mm
Recorrido del carro superior	mm	145
Recorrido del carro transversal	mm	310
Avances eje X	mm/rev	65 avances, 0,027 – 1,07
Avances eje Z	mm/rev	65 avances, 0,063 – 2,52
Roscas métricas	mm	22 tipos, 1 – 14
Roscas en pulgadas	hilos/pulg	25 tipos, 28 – 2
Roscas módulo	π mm	18 tipos, 0,5 – 7
Roscas DP	DP	24 tipos, 56 – 4

Alimentación, dimensiones y peso

Parámetro	Unidad	Valor
Alimentación	-	380 V / 50 Hz / trifásica
Motor bomba de refrigerante	kW	0,06
Dimensiones de la máquina (largo x ancho x alto)	mm	3.632 x 975 x 1.450
Peso neto	kg	≈ 2.600
Embalaje (largo x ancho x alto)	mm	3.800 x 1.150 x 1.900
Peso bruto	kg	3.650





SANDE S.A.



Accesorios estándar

- Plato universal de 3 mordazas.
- Plato de 4 mordazas independientes.
- Plato liso.
- Luneta fija y luneta móvil.
- Torre portaherramientas de cambio rápido.
- Sistema de refrigeración.
- Luz de trabajo.
- Freno de pie.
- Reloj para roscado (indicador de hilos).
- Punto giratorio.
- Protección del plato y de la torre portaherramientas.

Opcionales disponibles (con costo adicional)

- Visualizador digital de cotas (DRO) de 2 ejes.

Requisitos de instalación

- Alimentación eléctrica trifásica 380 V / 50 Hz.
- Piso nivelado y firme, apto para el peso de la máquina, con espacio para la máquina (3.632 x 975 mm) y la operación.
- Nivelación de la bancada con los pernos y apoyos de la máquina.

