



www.sande.cl

SANDE S.A.



600 600 0900

TR1020

CILINDRADORA DE PLANCHAS DE 3 RODILLOS CON ACCIONAMIENTO MECÁNICO – ANCHO 2.000 MM, ESPESOR 10 MM



*La imagen puede no representar exactamente el producto.
Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.*

Identificación

Código	TR1020
Fecha	13-10-2026
Elaborado por	Ingeniería SANDE

Descripción

Cilindradora (roladora) de planchas de tres rodillos simétricos con accionamiento mecánico, para curvar y conformar planchas metálicas en formas cilíndricas y de arco y, con la función de rolado de conos incluida, en formas cónicas. Lamina planchas de acero al carbono Q235 (límite de fluencia ≤ 235 MPa, equivalente a ASTM A36) de hasta 10 mm de espesor en todo su ancho de 2.000 mm, con un diámetro mínimo de rolado de 360 mm.

El rodillo superior va ubicado al centro, entre dos rodillos inferiores fijos y motorizados. La pieza cilíndrica se forma por la presión descendente del rodillo superior y la acción de laminado entre los rodillos, lo que asegura una deformación uniforme y una curvatura constante. Es una solución versátil y económica para talleres de fabricación metalmecánica, construcción, construcción naval, estanques, ductos y estructuras.

Funciones

- Rolado de planchas en formas cilíndricas y de arco.
- Rolado de conos mediante el desplazamiento ajustable del rodillo superior (función incluida).
- Ajuste vertical del rodillo superior para controlar la presión de doblado y el radio de curvatura.
- Avance y retroceso de la plancha mediante los rodillos inferiores motorizados.
- Paso simple de rolado cilíndrico a rolado cónico con ajustes sencillos.





SANDE S.A.



Especificaciones técnicas

Capacidad de trabajo

Parámetro	Unidad	Valor
Material de referencia para la capacidad	-	Acero al carbono Q235 (límite de fluencia $\leq$ 235 MPa), equivalente a ASTM A36 / S235
Espesor máximo de laminado (ancho completo)	mm	10
Ancho máximo de plancha	mm	2.000
Diámetro mínimo de rolado	mm	360
Velocidad de laminado	m/min	4

Rodillos

Parámetro	Unidad	Valor
Configuración	-	3 rodillos simétricos (superior ajustable verticalmente; 2 inferiores fijos y motorizados)
Diámetro del rodillo superior	mm	220
Diámetro de los rodillos inferiores	mm	160
Distancia entre centros de los rodillos inferiores	mm	260

Alimentación, dimensiones y pesos

Parámetro	Unidad	Valor
Alimentación eléctrica	V / Hz	380 V, trifásica, 50 Hz
Potencia de motores (principal + auxiliar)	kW	7,5 + 2,2
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm	3.800 x 850 x 1.260
Peso de la máquina	kg	2.850

Componentes principales

Rodillo superior: Componente clave que aplica la presión durante el doblado; se desplaza verticalmente para ajustar la fuerza y controlar el radio de curvatura. Mecanizado de precisión y endurecido superficialmente, asegura una calidad de doblado constante, resistencia al desgaste y control preciso de ángulos y formas.

Rodillos inferiores: Dos rodillos fijos y motorizados que soportan la plancha y la impulsan hacia adelante y hacia atrás durante el doblado, con alimentación suave, distribución pareja de la presión y deformación uniforme.

Sistema de accionamiento mecánico: Motor principal con reductor que entrega una fuerza de laminado potente y estable, con alta velocidad de rolado y gran durabilidad para trabajos pesados de conformado.

Bastidor: Estructura soldada de alta resistencia, fabricada con planchas de acero soldadas con precisión y con tratamiento de alivio de tensiones; resiste la deformación, reduce la vibración y prolonga la vida útil.

Panel de control: Consola de mando independiente sobre pedestal, con botonera para la operación de la máquina.

Accesorios con costo adicional incluidos

- Función de rolado de conos (desplazamiento ajustable del rodillo superior).

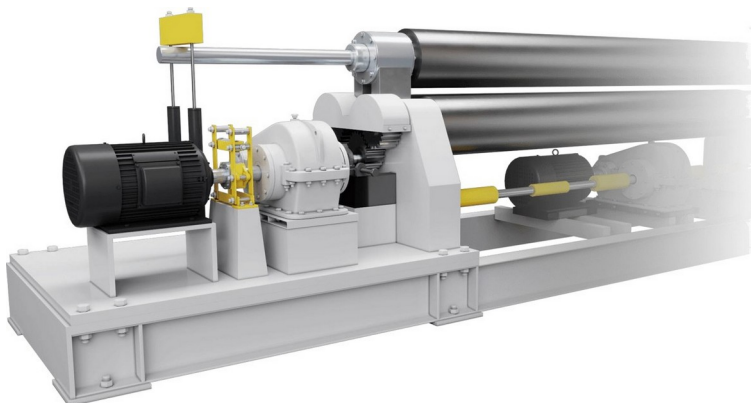




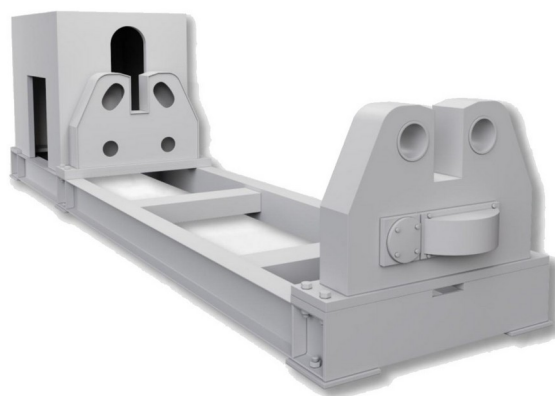
SANDE S.A.



Galería de imágenes



Sistema de accionamiento mecánico (motor principal y reductor)



Bastidor soldado con tratamiento de alivio de tensiones

Embalaje y transporte

Parámetro	Unidad	Valor
Tipo de embalaje	-	Caja de madera de exportación
Medidas de embalaje (largo x ancho x alto)	mm	3.800 x 1.000 x 1.400
Peso bruto embalado	kg	≈ 3.000 (máquina 2.850 + caja de madera; confirmar en embarque)
Tipo de envío	-	Carga consolidada (LCL)

Requisitos de instalación

- Alimentación eléctrica 380 V, trifásica, 50 Hz.
- Piso nivelado y apto para el peso de la máquina (≈ 2.850 kg).
- Espacio en planta para la máquina (3.800 x 850 mm) más el área de alimentación y maniobra de las planchas.
- Nivelación y anclaje de la máquina según plano del fabricante.

