



Electrodo Estructural E7018

Código: MT-48-3/32

Electrodo Estructural E7018

3/32"



Características principales

La soldadura 7018 es un electrodo de bajo hidrógeno que contienen polvo de hierro para acero de baja aleación. Como la cubierta contiene polvo de hierro, se suelda con alta eficiencia, la tasa de fusión es de alrededor del 110%. Funciona en todas las posiciones, DC y AC (tensión de circuito abierto de AC $\geq 70V$). El metal depositado tiene alta plasticidad, alta tenacidad y resistencia al agrietamiento.



Composición química de la soldadura

	C	Mn	Si	S	P
AWS estándar	≤ 0.15	≤ 1.60	≤ 0.75	≤ 0.035	≤ 0.035
Típico	0.08	1.00	0.50	0.014	0.02

Propiedades mecánicas de la soldadura

	Fuerza de rendimiento (Mpa)	Resistencia a la tracción (Mpa)	Elongación (%)	Valor de impacto Charpy V (-30°C)	Prueba de flexión (Grado)
AWS estándar	≥ 400	≥ 490	≥ 22	$\geq 27 J$	N.S.
Típico	480	570	30	127 J	180



Aplicaciones

Para soldar estructuras metálicas y acero de alta resistencia (50 kg/mm²) en barcos y puentes.

