



SANDE S.A.

www.sande.cl



600 600 0900

PLEGADORA HIDRAULICA CNC (NUMERICAL CONTROL)

P-200X4000NC



The above picture may not be
an exact representation of the product

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.

01 Características generales

- ☐ Todo el diseño de acuerdo a la UE, marco de tratamiento térmico, banco de trabajo de alta rigidez, mecánica opcional dispositivo de compensación para una flexión precisa.
- ☐ El control de sincronización hidráulica y el controlador lógico programable Estun asegura repetibilidad precisa y facilidad de uso.
- ☐ El sistema hidráulico integrado (Bosch Rexroth, Alemania) puede cambiar rápida y automáticamente a un curva lenta.





SANDE S.A.



- ☐ El eje X y el eje Y están programados por el controlador y controlados por un servomotor para lograr posicionamiento preciso.
- ☐ Tecnología avanzada de control hidráulico de frecuencia variable, con una operación más estable y confiable. ☐ La relación de parámetros óptima y la configuración central óptima garantizan un rendimiento estable y conveniente operación.
- ☐ Prensa plegadora serie PH equipada con sistema estándar de tope trasero de un solo eje (eje X) y sistema de ángulo de flexión de un solo eje (eje Y), puede elegir agregar la función de compensación del eje V, y seleccione el molde apropiado para doblar fácilmente la pieza de trabajo con formas complejas.



02 Especificación técnica-1

Fuerza de flexión KN 2000

Longitud de flexión mm 4000

Doblado Espesor Acero dulce 10mm máx , Inoxidable Acero mm 4

Distancia vertical mm 3100

Profundidad de garganta mm 320

Carrera mm 200

Altura abierta mm 450

Velocidad rápida mm 120

Velocidad de trabajo mm 10

Velocidad de retorno mm 100

Depósito de aceite L 250

Aceite Hidráulico Estándar / #46 Aceite Hidráulico Antidesgaste





SANDE S.A.



Fuente de alimentación / 380V/50HZ/3PH

Motor principal Kw 11

Peso Tonelada 12.5

Dimensiones Largo x Ancho x Alto milímetro 4000*1650*2800

03 Componentes estándar

Controlador Estun E300 Sistema CNC

Tope trasero Eje 3 (Y, X, Manual R)

Válvula Hidráulica BOSCH-REXROTH de Alemania

Bomba hidráulica de engranajes Sunny de USA

Motor principal Siemens de Alemania

Componentes eléctricos Schneider de Francia

Husillo de bolas y guía lineal PMI/PYM de Taiwán

Servomotor/ Servo accionamiento Estun

Conector de tubería JS/EMB de Alemania

Abrazaderas del tipo Abrazadera rápida



Front Side View





SANDE S.A.



Back Side View

Tope trasero

Conjunto de tope trasero de alta precisión de diseño independiente, equipado con husillo de bolas de alta precisión, dedo de tope ajustable y elevación manual, que puede adaptarse a diferentes punzones. Servomotor de tope trasero, Control de servomotor, con mayor precisión.



E300 Control System

Controlador NC

La serie Estun E300P puede controlar los ejes X e Y y los pasos de flexión se pueden editar en el controlador;

Además, los controladores Etune E300P, Delem DA41T y Cybelec CT8 tienen funciones de programación de ángulo adicionales, pantalla táctil y funciones de control del eje R, que facilitan el doblado.





SANDE S.A.

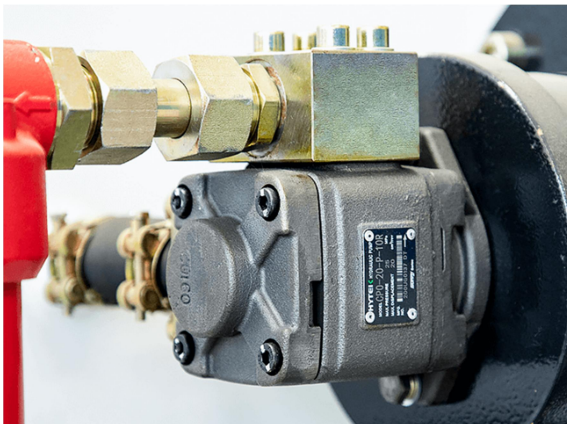


Germany Siemens Main Motor /WN
main motor and America Sunny Gear
Pump

Motor

Como marca reconocida en Alemania, el motor Siemens tiene las ventajas de alta eficiencia, ahorro de energía, gran par de arranque, buen rendimiento, bajo nivel de ruido, baja vibración, alta confiabilidad, nivel de potencia y tamaño de instalación en línea con los estándares IEC y uso conveniente. y mantenimiento.

Podemos personalizar la potencia y el voltaje de acuerdo con el voltaje local del cliente.



Bomba de aceite

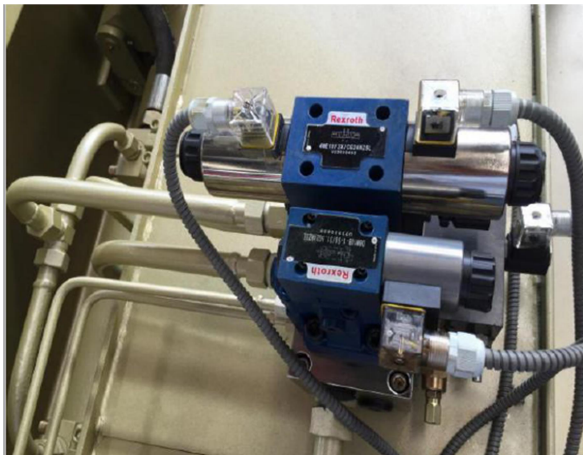
La bomba de aceite adopta una bomba de engranajes (USA Sunny) con bajo nivel de ruido, hecha de hierro fundido de alta resistencia, diseño único de reducción de ruido interno y puede soportar alta presión.

Baja sensibilidad a la contaminación por aceite para garantizar una larga vida útil.





SANDE S.A.



Germany Rexroth Hydraulic System

Sistema hidráulico

Se adopta una válvula hidráulica de alta calidad (marca Rexroth), que es resistente a la alta presión, duradera y sin problemas.

Puede realizar las acciones de descenso rápido del ariete, descenso lento, flexión a la velocidad de trabajo, retorno rápido y parada de emergencia del ariete en el proceso de subida y bajada.

La máquina puede trabajar de forma continua bajo la carga nominal, el sistema hidráulico no tiene fugas y es continuamente estable con alta precisión.



France Schneider Electrical

Partes eléctricas

Adopta piezas genuinas de Schneider importadas de Francia, que son estables y duraderas con una larga vida útil;

Equipado con un conjunto de caja eléctrica adaptativa original de Estun, con una fuerte capacidad antiinterferencias y un funcionamiento eléctrico estable.

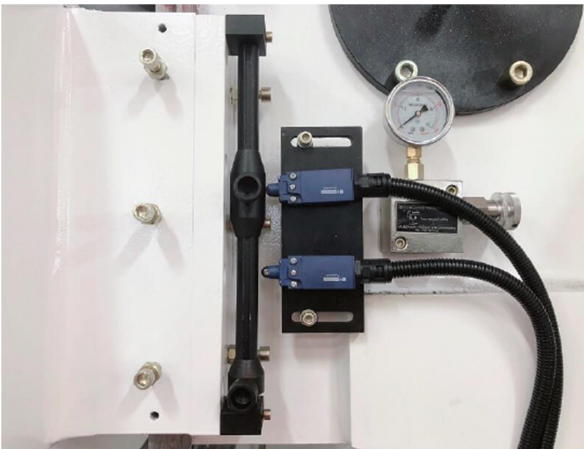




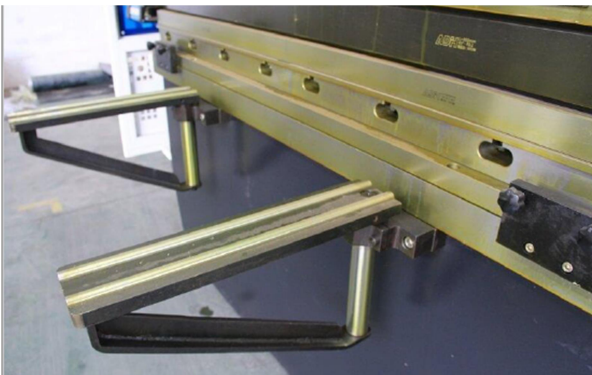
SANDE S.A.



ADH Stop Fingers



France Schneider Stroke Side



Front Support





SANDE S.A.



ADH Fast Clamp



Taiwan PMI/PYM Ball Screw & Linear
Guide

CONTROLADOR CNC

El E300 es un dispositivo NC (control numérico) dedicado para la Plegadora NC , que combina la experiencia de ESTUN durante muchos años y proporciona una solución económica completa con el apoyo de una tecnología de control de accionamiento única.

El dispositivo E300 adopta la estructura integral del producto, el procesador A8 de alto rendimiento incorporado y configura una matriz de puntos de 5,6 pulgadas, 640 × 480, una pantalla de visualización a todo color de 18 y puertos IO integrados, serie puertos y puerto USB.

El dispositivo E300 está diseñado para funcionar mediante los botones del panel frontal. Al mismo tiempo, el interruptor de la bomba y el botón de parada de emergencia están instalados en el gabinete de suspensión personalizado para cumplir con los requisitos del usuario. Los algoritmos de control altamente efectivos optimizan el ciclo de la máquina y minimizan el tiempo de configuración. Esto hace que usar prensas dobladoras sea más fácil, más eficiente y más versátil que nunca.

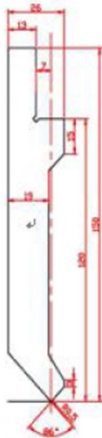
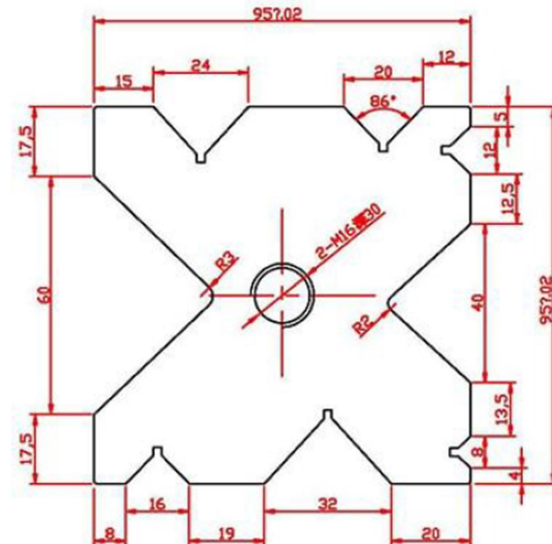




SANDE S.A.



DIAGRAMAS DE LAS HERRAMIENTAS





SANDE S.A.



CERTIFICACION

شهادة - 證明書 - Сертификат - Certificat - 증명서

Certificate of Compliance

No. 081.60823.ADMITT50

Certificate's Holder:

Certification ECM Mark:

Product: CNC Press Brake
Model(s): WAD, WADF, 2-WAD, 2-WADF, WC67E

Verification to:

Standard:
EN ISO 12100:2010, EN 12622:2009+A1:2013,
EN 40204-1:2006+A1:2009+AC:2010,
EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2008,
EN ISO 13850:2015, EN ISO 13849-1:2015,
EN ISO 14119:2013

related to CE Directive(s):
2006/42/EC (Machinery)
2014/35/EU (Low Voltage)

Remark: The product(s) has been verified on a voluntary basis. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ECM, in reference to the above listed Standard(s). The above Compliance sign can be affixed on the product(s) according to the ECM regulation about its release and its use. The regulation can be found at www.entecema.it. This Certificate of Compliance can be checked for validity at www.entecema.it.
This verification doesn't imply assessment of the production of the product(s).

Additional information, clarification about the CE Marking:
We attest that a SCF for the CE Marking process is in place, whereas the Manufacturer is responsible to start the CE Marking Certification Procedure and to perform all the necessary activities, as required by the Directive before placing the CE Mark on the product(s).

CE

Date of issue 23 August 2016

Chief Manager
Tina Mura

Expiry date 22 August 2021

Deputy Manager
Vito Vella

Ente Certificazione Macchine Srl
Via Cof' 848/a, 243 - Loc. Castello di Senavalle - 40053 Viduggio (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 ☎ +39 051 6705156 ✉ info@entecema.it 🌐 www.entecema.it

