



Ficha del Producto

ELECTRODO E6011

Características principales

- Electrodo con revestimiento tipo celulosa.
- Proporciona un arco penetrante profundo.
- Desarrolla un mínimo de volumen de escoria.
- Alta resistencia a la porosidad.



Especificaciones técnicas

Diámetro	Longitud	Int. de Corriente
3/32" (2.4)	350 mm	40-75
1/8" (3.2)	350 mm	70-110
5/32" (4.0)	350 mm	105-150



Composición química de la soldadura

	C	Mn	Si	S	P
AWS estándar	≤ 0.15	≤ 1.60	≤ 0.75	≤ 0.035	≤ 0.035
Típico	0.08	1.00	0.50	0.014	0.02

Propiedades mecánicas de la soldadura

	Fuerza de rendimiento (Mpa)	Resistencia a la tracción (Mpa)	Elongación (%)	Valor de impacto Charpy V (-30°C)	Prueba de flexión (Grado)
AWS estándar	≥ 400	≥ 490	≥ 22	≥ 27 J	N.S.
Típico	480	570	30	127 J	180





Aplicaciones

- Para soldar acero bajo en Carbono.
- Utilizado especialmente para soldar sobre cabeza y verticales.
- Soldadura para estructuras y reparaciones generales.

Posición de las soldaduras



Rubros

- Carrocerías
- Estructuras Metálicas
- Montajes



ABS
American Bureau of
Shipping



BV
Bureau Veritas



CCS
China Classification
Society



DNV
Det Norske Veritas



GL
Germanischer Lloyd



LR
Lloyd's Register of
Shipping



NK
Nippon Kaiji Kyokai