



www.sande.cl

SANDE S.A.



 600 600 0900

BS-330SA

**SIERRA CINTA SEMIAUTOMÁTICA DE CORTE ANGULAR 0-45° – CAPACIDAD Ø330 MM / 400 X 330 MM,
MOTOR 3,0 KW**



*La imagen puede no representar exactamente el producto.
Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.*

Identificación

Código	BS-330SA
Fecha	14-10-2026
Elaborado por	Ingeniería SANDE

Descripción

Sierra cinta semiautomática de corte angular, para cortar tubos, perfiles y barras macizas en ángulos de 0° a 45°. Corta hasta Ø330 mm y secciones de 400 x 330 mm a 90°, y hasta Ø275 mm y 275 x 330 mm a 45°. Permite el corte de paquetes de tubos con la prensa superior incluida.

Estructura robusta de columna redonda de gran diámetro más columna auxiliar cuadrada, descenso hidráulico del arco regulable sin escalones, prensa hidráulica y transmisión por caja reductora de tornillo sinfín. El variador de frecuencia incluido permite ajustar la velocidad de la hoja sin escalones según el material.





SANDE S.A.



Funciones

- Corte recto y en ángulo de 0° a 45°, con ajuste manual del ángulo y dial indicador.
- Descenso hidráulico del arco, con velocidad de avance regulable sin escalones.
- Velocidad de hoja variable sin escalones mediante variador de frecuencia (incluido).
- Corte de paquetes de tubos con prensa superior de sujeción (incluida).
- Alimentación manual del material sobre rodillos y sujeción con prensa hidráulica.

Especificaciones técnicas

Capacidad de corte

Parámetro	Unidad	Valor
Barra redonda a 90°	mm	Ø330
Sección rectangular a 90° (ancho x alto)	mm	400 x 330
Barra redonda a 45°	mm	Ø275
Sección rectangular a 45° (ancho x alto)	mm	275 x 330
Ángulo de corte	°	0 a 45
Tolerancia de perpendicularidad	-	≤ 0,15° / 100 mm

Hoja y accionamiento

Parámetro	Unidad	Valor
Hoja bimetálica (ancho x espesor)	mm	34 x 1,1
Velocidad de la hoja	m/min	20 – 75 (variable sin escalones con variador)
Tensado de la hoja	-	Manual (manilla)
Motor de la hoja	kW	3,0 (4 polos)
Motor de la bomba hidráulica	kW	0,55
Motor de la bomba de refrigerante	kW	0,09
Transmisión principal	-	Caja reductora de tornillo sinfín

Alimentación, dimensiones y ruido

Parámetro	Unidad	Valor
Alimentación eléctrica	V / Hz	380 V, trifásica, 50 Hz
Dimensiones aproximadas (largo x ancho x alto)	cm	220 x 135 x 152
Nivel de ruido	dB	< 85

Componentes principales

Estructura: Columna redonda de gran diámetro más columna auxiliar cuadrada, que dan rigidez al arco de sierra.

Prensa hidráulica: Sujeción hidráulica de la pieza en la zona de corte.

Prensa superior para paquetes: Dispositivo de sujeción de arriba hacia abajo para cortar paquetes de tubos; desmontable cuando se corta pieza a pieza.





SANDE S.A.



Guías de hoja: Brazos guía con bloques de metal duro (carburo).

Accionamiento: Motor de 3,0 kW con caja reductora de tornillo sinfín y variador de frecuencia para velocidad de hoja sin escalones.

Sistema de refrigeración: Estanque de refrigerante de gran capacidad, bomba y cepillo limpiador de dientes.

Mesa de trabajo: Rodillos de entrada, placa auxiliar de salida, dial de ángulo de corte y luz de trabajo.

Accesorios con costo adicional incluidos

- Variador de frecuencia para velocidad de hoja sin escalones.
- Prensa superior para corte de paquetes de tubos.
- Set de 10 hojas bimetálicas M51 para corte de tubos.

Galería de imágenes



Corte de tubo de sección rectangular

Requisitos de instalación

- Alimentación eléctrica 380 V, trifásica, 50 Hz.
- Llenar el estanque con aceite hidráulico (aprox. 60 kg) antes de la puesta en marcha.
- Piso nivelado y espacio para la máquina más los rodillos de entrada y el largo del material.

