

SOLDADURA - ELECTRODOS



CÓDIGOS

MT-06-1/8-TB - 6011 1/8

MT-06-3/32-TB - 6011 3/32

MT-48-1/8-TB - 7018 1/8

MT-48-3/32-TB - 7018 3/32

DESCRIPCIÓN

El electrodo estructural Tbridge es ideal para soldaduras de alta resistencia en estructuras de acero al carbono y baja aleación. Diseñado para trabajos de construcción, montaje industrial y reparaciones, garantiza un cordón limpio, con excelente penetración y mínima salpicadura. Este electrodo ofrece gran estabilidad de arco, fácil encendido y resistencia a la fisuración, cumpliendo con los más altos estándares de soldadura. Perfecto para aplicaciones que requieren uniones seguras y duraderas en vigas, perfiles y estructuras metálicas pesadas.



天津大桥焊材集团有限公司
TIANJIN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO.,LTD
焊接材料质量证明书
QUALITY CERTIFICATION FOR WELDING CONSUMABLE
EN 10204 3.1



客户编码(Client No): 950416

单据编号(Certificate No): 70339490-2-2501320-1

牌号 Trade Model	国标型号 GB Model	美标型号 AWS Model	规格Φ Size (mm)	批号 Batch No.	数量(kg) Quantity	制造日期 Mfg. Date	适用规范 Specification	签发日期 Date of Issue		
E6011	E4311	E6011	3.2	250132D	60	见产品包装 Shown on pack	GB/T5117-2012 AWS A5.1	2025/4/14		
熔敷金属化学成分(%) Chemical Composition of Deposited Metal						熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of Deposited Metal			其他试验项目 Others	
项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result	项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result	项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result		
C	0-0.20	0.093	抗拉强度 Rm(MPa) Tensile Strength	≥430	526	角焊试验 Fillet Weld	合格	合格 Qualified		
S	0-0.035	0.018	屈服强度 ReL/Rp0.2(MPa) Yield Strength	≥330	434	X射线探伤 X-Ray Test	II级	I级		
Mn	0-1.20	0.65	断后伸长率 A(%) Elongation	≥20	23.0	硬度平均值(HRC/HB) Hardness Test	—	—		
P	0-0.040	0.014	冲击试验 Impact Test	试验温度(℃) Test Temp	-30	扩散氢含量(水银法/ 热导法 ml/100g) Diffusible Hydrogen Content	—	—		
Si	0-1.00	0.31		吸收能量 KV2(J) Absorbed Energy	≥27				29, 33, 28	
Cr	0-0.20	0.010		弯曲试验 Bending Test		—		药皮含水量(%) Moisture	—	
Ni	0-0.30	0.015	热处理温度及保温时间(℃/min) Heat treatment and holding time		—	保护气体 Shielding Gas		—		
Mo	0-0.30	0.010	本公司主导产品通过了 ABS、BK1、BV、CCS、DNV、LR、NK、KR、RS、RINA、CWB、CPR-CE、DB-AG、VD-TUV 等机构认证。本公司通过了 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系、ISO50001 能源管理体系。 Our leading products have been certified by ABS、BK1、BV、CCS、DNV、LR、NK、KR、RS、RINA、CWB、CPR-CE、DB-AG、VD-TUV and other organizations. Our company has passed ISO9001、ISO14001、ISO45001 and ISO50001.							
V	0-0.08	0.010								
兹证明此报告所载实测数据皆正确并符合适用规范要求。“—”表示标准不要求项目。 We hereby certify that this report is correct and that all test results are in compliance with the specification described herein. “—”Indicate items that is without requirement in standard.						签发 Signature: 乔良燕			公司签章 Stamp:	
备注 Remarks										



天津大桥焊材集团有限公司
TIANJIN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO.,LTD
焊接材料质量证明书
QUALITY CERTIFICATION FOR WELDING CONSUMABLE
EN 10204 3.1



客户编码(Client No): 950416

单据编号(Certificate No): 70339490-1-2513920-1

牌号 Trade Model	国标型号 GB Model	美标型号 AWS Model	规格Φ Size (mm)	批号 Batch No.	数量(kg) Quantity	制造日期 Mfg. Date	适用规范 Specification	签发日期 Date of Issue	
E6011	E4311	E6011	2.5	2513920	3500	见产品包装 Shown on pack	GB/T5117-2012 AWS A5.1	2025/4/14	
熔敷金属化学成分(%) Chemical Composition of Deposited Metal			熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of Deposited Metal				其他试验项目 Others		
项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result	项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result	项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result	
C	0-0.20	0.072	抗拉强度 Rm(MPa) Tensile Strength	≥430	528	角焊试验 Fillet Weld	合格	合格 Qualified	
S	0-0.035	0.0090	屈服强度 ReL/Rp0.2(MPa) Yield Strength	≥330	441	X射线探伤 X-Ray Test	II级	I级	
Mn	0-1.20	0.64							
P	0-0.040	0.019	断后伸长率 A(%) Elongation	≥20	27.0	硬度平均值(HRC/HB) Hardness Test	—	—	
Si	0-1.00	0.27							
Cr	0-0.20	0.024	冲击试验 Impact Test	试验温度(℃) Test Temp	-30	扩散氢含量(水银法/ 热导法 ml/100g) Diffusible Hydrogen Content	—	—	
Ni	0-0.30	0.013		吸收能量 KV2(J) Absorbed Energy	≥27				47, 52, 46
Mo	0-0.30	0.010		弯曲试验 Bending Test					—
V	0-0.08	0.010	热处理温度及保温时间(℃/min) Heat treatment and holding time			—	保护气体 Shielding Gas	—	
兹证明此报告所载实测数据皆正确并符合适用规范项目。 “—”表示标准不要求项目。 We hereby certify that this report is correct and that all test results are in compliance with the specification described herein. “—”Indicate items that is without requirement in standard.						本公司主导产品通过了 ABS、BKI、BV、CCS、DNV、LR、NK、KR、RS、RINA、CWB、CPR-CE、DB-AG、VD-TUV 等机构认证。本公司通过了 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系、ISO50001 能源管理体系。 Our leading products have been certified by ABS、BKI、BV、CCS、DNV、LR、NK、KR、RS、RINA、CWB、CPR-CE、DB-AG、VD-TUV and other organizations. Our company has passed ISO9001、ISO14001、ISO45001 and ISO50001.			
备注 Remarks	签发 Signature: 乔良燕					公司签章 Stamp:			



天津大桥焊材集团有限公司
TIANJIN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD
焊接材料质量证明书
QUALITY CERTIFICATION FOR WELDING CONSUMABLE
EN 10204 3.1



客户编码(Client No): 950416

单据编号(Certificate No): 70323383-4-2444820-1

牌号 Trade Model	国标型号 GB Model	美标型号 AWS Model	规格Φ Size (mm)	批号 Batch No.	数量(kg) Quantity	制造日期 Mfg. Date	适用规范 Specification	签发日期 Date of Issue		
THJ506Fe	E5018	E7018	3.2	2444820	6000	见产品包装 Shown on pack	GB/T5117-2012 AWS A5.1	2024/9/14		
熔敷金属化学成分(%) Chemical Composition of Deposited Metal			熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of Deposited Metal			其他试验项目 Others				
项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result	项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result	项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result		
C	0-0.15	0.071	抗拉强度 Rm(MPa) Tensile Strength	≥490	565	角焊试验 Fillet Weld	合格	合格 Qualified		
S	0-0.035	0.0060	屈服强度 ReL/Rp0.2(MPa) Yield Strength	≥400	476	X射线探伤 X-Ray Test	I级	I级		
Mn	0-1.60	1.31	断后伸长率 A(%) Elongation	≥20	24.0	硬度平均值(HRC/HB) Hardness Test	—	—		
P	0-0.035	0.025	冲击试验 Impact Test	试验温度(℃) Test Temp	-30	-30	扩散氢含量(水银法 ml/100g)Diffusible Hydrogen Content	0-12.0	5.11	
Si	0-0.90	0.36		吸收能量 KV2(J) Absorbed Energy	≥27	157, 156, 164	药皮含水量(%) Moisture	—	—	
Cr	0-0.20	0.013		弯曲试验 Bending Test		—	—	保护气体 Shielding Gas	—	—
Ni	0-0.30	0.013		热处理温度及保温时间(℃/min) Heat treatment and holding time		—				
Mo	0-0.30	0.010	兹证明此报告所载实测数据皆正确并符合适用规范要求。“—”表示标准不要求项目。 We hereby certify that this report is correct and that all test results are in compliance with the specification described herein.“—”Indicate items that is without requirement in standard.							
V	0-0.08	0.010								
备注 Remarks			本公司主导产品通过了ABS、BKI、BV、CCS、DNV、LR、NK、KR、RS、RINA、CWB、CPR-CE、DB-AG、VD-TUV等机构认证。本公司通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系、ISO50001能源管理体系。 Our leading products have been certified by ABS、BKI、BV、CCS、DNV、LR、NK、KR、RS、RINA、CWB、CPR-CE、DB-AG、VD-TUV and other organizations. Our company has passed ISO9001、ISO14001、ISO45001 and ISO50001.							
			签发 Signature: 乔良燕 公司签章 Stamp:							



天津大桥焊材集团有限公司
TIANJIN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD
焊接材料质量证明书
QUALITY CERTIFICATION FOR WELDING CONSUMABLE
EN 10204 3.1



客户编码(Client No): 950416

单据编号(Certificate No): 70323383-3-2411320-1

牌号 Trade Model	国标型号 GB Model	美标型号 AWS Model	规格Φ Size (mm)	批号 Batch No.	数量(kg) Quantity	制造日期 Mfg.Date	适用规范 Specification	签发日期 Date of Issue		
THJ506Fe	E5018	E7018	2.5	241132D	5000	见产品包装 Shown on pack	GB/T5117-2012	2024/9/14		
熔敷金属化学成分(%) Chemical Composition of Deposited Metal			熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of Deposited Metal			其他试验项目 Others				
项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result	项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result	项目 Items	标准要求 Requirement	实测值 Test Result		
C	0-0.15	0.073	抗拉强度 Rm(MPa) Tensile Strength	≥490	552	角焊试验 Fillet Weld	合格	合格 Qualified		
S	0-0.035	0.0080	屈服强度 ReL/Rp0.2(MPa) Yield Strength	≥400	460	X 射线探伤 X-Ray Test	I 级	I 级		
Mn	0-1.60	1.21								
P	0-0.035	0.016	断后伸长率 A(%) Elongation	≥20	26.0	硬度平均值 (HRC/HB) Hardness Test	—	—		
Si	0-0.90	0.32	冲击试验 Impact Test	试验温度(℃) Test Temp	-30	-30	扩散氢含量(水银法 ml/100g)Diffusible Hydrogen Content	0-12.0	5.07	
Cr	0-0.20	0.010		吸收能量 KV2(J) Absorbed Energy	≥27	91, 88, 114	药皮含水量(%) Moisture	—	—	
Ni	0-0.30	0.010		弯曲试验 Bending Test		—	—	保护气体 Shielding Gas	—	—
Mo	0-0.30	0.010		热处理温度及保温时间(℃/min) Heat treatment and holding time		—				
V	0-0.08	0.010								
兹证明此报告所载实测数据皆正确并符合适用规范要求。“—”表示标准不要求项目。 We hereby certify that this report is correct and that all test results are in compliance with the specification described herein.“—”Indicate items that is without requirement in standard.					本公司主导产品通过了 ABS、BK1、BV、CCS、DNV、LR、NK、KR、RS、RINA、CWB、CPR-CE、DB-AG、VD-TUV 等机构认证。本公司通过了 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系、ISO50001 能源管理体系。 Our leading products have been certified by ABS、BK1、BV、CCS、DNV、LR、NK、KR、RS、RINA、CWB、CPR-CE、DB-AG、VD-TUV and other organizations. Our company has passed ISO9001、ISO14001、ISO45001 and ISO50001.					
备注 Remarks		签发 Signature: 乔良燕 公司签章 Stamp:								