



www.sande.cl

SANDE S.A.



 600 600 0900

TORNO CNC serie STERKTUR

STERK SERIE CKE6160CX1500-6



The above picture may not be
an exact representation of the product

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.



SKAND
BEST INDUSTRIAL OEMS





SANDE S.A.



Torno CNC bancada plana

Motor principal de 11Kw tipo servomotor , 380V/3f/50Hz .

Velocidad de corte Constante 45-1600RPM (DIRECTO)

Torre Eléctrica eje horizontal 6 posiciones

Guías de los Carros recubiertas con polímeros tipo Turcite .

Plato universal 3garra 315mm diámetro , pasada de husillo 104mm .

Contra punta manual .

Peso neto : 3150 Kgs

Porta herramientas 25x25mm

Pasada de husillo : 104mm

Contra Punta CM5

Control CNC GSK980tdi

Con CPU de alto rendimiento de 32 bits y FPGA programable a gran escala, es el producto actualizado de GSK980TA, que aplica el hardware y el control multitarea en tiempo real.

Tecnología de interpolación para realizar control de movimiento preciso y control lógico PLC de nivel μm .



SKAND
BEST INDUSTRIAL OEMS





SANDE S.A.



Modelo		Unidad	CKE6160CX1500-6
Sistema CNC			GSK 980TDI
Longitud máxima de la pieza		mm	1500
Longitud máxima de mecanizado		mm	1500
Diámetro máximo de giro de la bancada.		mm	600
Diámetro máximo de giro en el carro.		mm	320
Pasada de Husillo		Mm	104
Código TIPO de husillo			A2-8
Cono husillo		CM	6
Número de velocidad del husillo		r / min	DIRECTO 45-1600RPM
POTENCIA MOTOR	Poder	KW	11kw
	Velocidad motor	r / min	1500
Velocidad de movimiento rápido del eje X		m / min	6
Velocidad de movimiento rápido del eje Z		m / min	8
Unidad de ajuste mínimo de alimentación del eje X		Mm	0.001
Unidad de ajuste mínimo de alimentación del eje Z		Mm	0.001
Manga del contrapunto	Diámetro	Mm	65
	Itinerario	Mm	140
	Cono		CM 5
Porta herramienta eléctrico			
	Eje Horizontal		6 estaciones
	Porta	Mm	25 × 25
Dimensiones (largo × ancho × alto)		Kg	3150
		Mm	2950 × 3610 × 1820



SKAND
BEST INDUSTRIAL OEMS

