



www.sande.cl

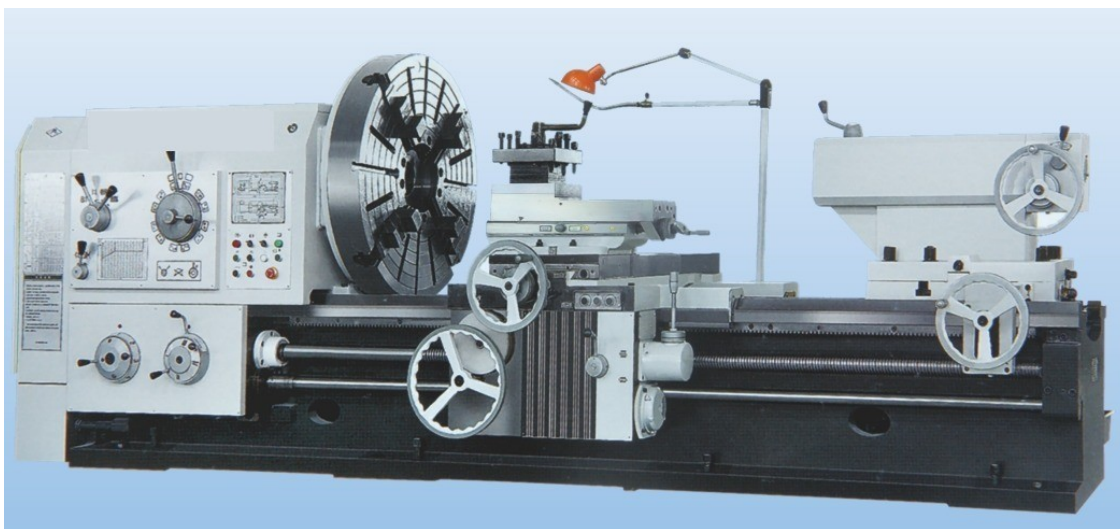
SANDE S.A.



600 600 0900

CW125DX5000

TORNO MECÁNICO UNIVERSAL – VOLTEO 1.250 MM X 5.000 MM ENTRE PUNTAS – PASO DE HUSILLO 130 MM



*La imagen puede no representar exactamente el producto.
Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.*

Identificación

Código	CW125DX5000
Fecha	28-10-2026
Elaborado por	Ingeniería SANDE

Descripción

Torno mecánico universal de servicio pesado, para el mecanizado de piezas de gran diámetro y largo, con volteo de 1.250 mm sobre la bancada, 5.000 mm entre puntas y paso de husillo de 130 mm. Admite piezas de hasta 6.000 kg entre puntas.

La bancada es ancha y rígida, de 755 mm entre guías, con guías templadas por inducción y rectificadas, de dureza HRC 52–54 y 3 mm de profundidad de temple. El husillo es accionado por un motor principal de 22 kW, y el carro cuenta con avance rápido motorizado de 1,5 kW para reducir los tiempos de posicionamiento.





SANDE S.A.



Funciones

- Cilindrado, refrentado, ranurado, tronzado y mandrinado de piezas de gran diámetro y largo.
- Roscado y torneado cónico con el carro superior.
- 21 velocidades de husillo en giro directo y 12 en giro inverso.
- 56 avances longitudinales y transversales, y avance rápido motorizado del carro.
- Lector digital (DRO) de 2 ejes para la lectura de cotas.
- Refrigeración de corte e iluminación del área de trabajo.

Especificaciones técnicas

Capacidad

Parámetro	Unidad	Valor
Volteo sobre la bancada	mm	1.250
Volteo sobre el carro transversal	mm	865
Distancia entre puntas	mm	5.000
Largo máximo de torneado	mm	4.800
Peso máximo de la pieza entre puntas	kg	6.000
Ancho de bancada (entre guías)	mm	755
Dureza / profundidad de temple de las guías	HRC / mm	52–54 / 3

Husillo

Parámetro	Unidad	Valor
Paso del husillo	mm	130
Cono del husillo	-	Métrico N° 140 (1:20)
Velocidades, giro directo	rpm	3,15 – 315 (21 velocidades)
Velocidades, giro inverso	rpm	3,5 – 278 (12 velocidades)

Carros y avances

Parámetro	Unidad	Valor
Recorrido del carro transversal	mm	630
Recorrido del carro superior	mm	300
Sección de la herramienta	mm	45 x 45
Número de avances (longitudinal / transversal)	-	56

Contrapunto

Parámetro	Unidad	Valor
Diámetro de la caña	mm	160
Recorrido de la caña	mm	300
Cono de la caña	-	Morse N° 6





SANDE S.A.



Motores, alimentación y dimensiones

Parámetro	Unidad	Valor
Motor principal	kW	22
Motor de avance rápido	kW	1,5
Alimentación eléctrica	V / Hz	380 V, trifásica, 50 Hz
Dimensiones de la máquina (largo x ancho x alto)	mm	8.100 x 2.275 x 1.825
Peso neto de la máquina	kg	13.000

Componentes principales

Bancada: Estructura de fundición de gran sección, con 755 mm entre guías; guías templadas por inducción y rectificadas, de dureza HRC 52–54 y 3 mm de profundidad de temple.

Cabezal: Caja de velocidades con 21 velocidades en giro directo y 12 en giro inverso, husillo de 130 mm de paso y motor principal de 22 kW.

Caja de avances y delantal: Entrega 56 avances longitudinales y transversales, con avance rápido motorizado del carro de 1,5 kW.

Carro y torreta portaherramientas: Carro transversal de 630 mm de recorrido y carro superior de 300 mm, para herramientas de 45 x 45 mm.

Contrapunto: Caña de 160 mm de diámetro, 300 mm de recorrido y cono Morse N° 6.

Lunetas: Luneta fija de 50–540 mm y luneta móvil de 50–220 mm para el apoyo de piezas largas.

Sistema de refrigeración: Bomba y circuito de refrigerante para el corte.

Lector digital (DRO): Lectura digital de cotas en 2 ejes.

Iluminación: Lámpara de trabajo sobre el área de corte.

Incluye además

- Plato de 4 garras independientes de 1.000 mm.
- Luneta fija de 50–540 mm y luneta móvil de 50–220 mm.
- Contrapunto manual.
- Sistema de refrigeración e iluminación de trabajo.

Accesorios con costo adicional incluidos

- Plato universal de 3 garras de 380 mm.
- Lector digital (DRO) de 2 ejes.

Embalaje y transporte

Parámetro	Unidad	Valor
Contenedor	-	1 x 40' HC
Bulto máquina (largo x ancho x alto)	mm	8.500 x 2.200 x 2.500
Peso bruto aproximado (con caja de accesorios)	kg	14.500





SANDE S.A.



Requisitos de instalación

- Alimentación eléctrica 380 V, trifásica, 50 Hz.
- Fundación de hormigón según plano del fabricante, apta para una máquina de 13.000 kg más piezas de hasta 6.000 kg.
- Espacio en planta para la máquina de 8.100 x 2.275 mm, más el área de operación y de carga de piezas.
- Medios de izaje adecuados para la descarga y el posicionamiento de la máquina.

