

THY-51B

Alambre Tubular

AWS A5. 36 E71T1-C1A0-CS1
ISO 17632-A-T442PC2H10
GB/T10045 T492T1-1C1A

Aplicaciones:

Adecuado para la soldadura de acero al carbono y acero de baja aleación en la construcción naval, puentes, estructuras de edificios, vehículos y maquinaria.

Características:

Este alambre es un alambre con núcleo fundente de rutilo protegido con gas CO₂, que se aplica para soldadura en todas las posiciones.

Menos salpicaduras, el arco es estable y suave, fácil eliminación de escoria, la moldura de soldadura es hermosa.

Excelentes propiedades mecánicas y rendimiento del proceso.

Precauciones:

1. Soldadura por DC+ solamente.
2. La temperatura entre pasadas es de 150°C a 200°C.
3. El óxido, el aceite, el agua y otras impurezas del área de soldadura deben eliminarse antes de soldar.

Composición química de todos los metales de soldadura (CO₂):

Item	C	Mn	Si	S	P
Typical Results	0.06	1.38	0.45	0.010	0.019

Propiedades mecánicas de todos los metales de soldadura (CO₂):

Item	Rel/Rp _{0.2} /MPa	Rm/MPa	A/%	KV ₂ /J	
				-20°C	-30°C
Typical Results	475	551	29	120	80

Contenido de hidrógeno por difusión en metal depositado (resultados típicos):

5,4 ml/100 g (método de mercurio)

Procedimientos operativos típicos: (DC*)

Diameter (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
Voltage (V)	20-24	20-24	20-25	22-26	22-28	24-30
Current (A)	70-150	80-160	100-170	180-280	200-280	240-300
Extension length (mm)	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
Gas flow (l/min)	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25

Clasificación de la certificación:

Ship inspection Agency	ABS	BV	CCS	DNV.GL	RS
Level Of Recognition	3YSAH10	SA3YHH	3YSH10	IIIYMS (H10)	3YH10
Ship inspection Agency	LR	NK	KR	CWB	RINA
Level Of Recognition	3YSH10	KSW53G(C)H10	3YSG(C)H10	E491T-9-H8	3YSH10