



www.sande.cl

SANDE S.A.



600 600 0900

KF6015-6KW

CORTADORA LÁSER DE FIBRA CNC 6 KW – PLANCHAS 6.000 X 1.500 MM



*La imagen puede no representar exactamente el producto.
Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.*

Identificación

Código	KF6015-6KW
Fecha	22-10-2026
Elaborado por	Ingeniería SANDE

Descripción

Cortadora láser de fibra CNC de gran formato para el corte de planchas metálicas en una mesa de trabajo de 6.000 x 1.500 mm. Tiene estructura tipo pórtico de doble accionamiento y bancada soldada en estructura de panel, sometida a envejecimiento térmico y por vibración para eliminar tensiones internas y asegurar su estabilidad dimensional en el largo plazo.

La viga es de aleación de aluminio o acero de alta resistencia, liviana y de buen comportamiento dinámico, lo que favorece la precisión de corte a alta velocidad. Está equipada con un generador láser de fibra de 6.000 W y cabezal de corte con enfoque automático, y corta acero inoxidable, acero al carbono, aluminio, latón y otros metales.





SANDE S.A.



Funciones

- Corte de planchas de acero inoxidable, acero al carbono, aluminio, latón y otros metales.
- Corte con aire comprimido (sin nitrógeno ni oxígeno) de acero inoxidable; rango recomendado para producción: 1 a 6 mm.
- Corte de piezas de gran formato en mesa de 6.000 x 1.500 mm.
- Cabezal de corte con enfoque automático y óptica sellada contra el polvo.
- Importación de dibujos en formatos CAD, DXF y otros.
- Lubricación automática programable y extracción de humos y polvo integrada.

Especificaciones técnicas

Capacidad y láser

Parámetro	Unidad	Valor
Área de corte (largo x ancho)	mm	6.000 x 1.500
Tipo de láser	-	Generador láser de fibra
Potencia del láser	W	6.000
Sistema de transmisión	-	Pórtico de doble accionamiento





SANDE S.A.



Precisión y velocidad

Parámetro	Unidad	Valor
Velocidad máxima de posicionamiento	m/min	140
Aceleración máxima	G	1,5
Precisión de posicionamiento	mm	± 0,03 / 1.000
Repetibilidad de posicionamiento	mm	± 0,02 / 1.000
Formatos de dibujo	-	CAD, DXF y otros

Alimentación, dimensiones y peso

Parámetro	Unidad	Valor
Potencia total instalada	kW	12
Dimensiones de la máquina (largo x ancho x alto)	mm	7.550 x 2.250 x 2.000
Peso bruto	kg	3.200
Condiciones ambientales	-	0 – 40 °C; humedad ≤ 80 %, sin condensación

Corte con aire comprimido en acero inoxidable (6 kW, referencial)

Espesor (mm)	Velocidad (m/min)	Presión de aire (bar)	Foco (mm)
1	50 – 60	14 – 16	-0,8
1,5	38 – 45	14 – 16	-1
2	28 – 34	14 – 16	-1,2
3	18 – 24	14 – 16	-1,8
4	11 – 15	15 – 16	-2,5
5	7,0 – 9,0	15 – 16	-3
6	4,2 – 5,5	16	-3,8 a -4,2
8	2,2 – 3,0	16	-5
10	1,0 – 1,6	16	-6

Hasta 6 mm: corte económico y estable. 8 mm: posible, con más rebaba; no recomendado para producción. 10 mm: solo prototipos. Valores referenciales; dependen del material, la calidad del aire y el ajuste de la máquina.

Componentes principales

Bancada: Estructura de panal soldada, con envejecimiento térmico y por vibración para eliminar tensiones y evitar deformaciones.

Viga y pórtico: Aleación de aluminio o acero de alta resistencia, liviano y de buen comportamiento dinámico, con alivio de tensiones.

Sistema de control CNC: Control dedicado para corte láser, de uso industrial, con interfaz simple, módulos funcionales completos y base de datos de procesos.

Servomotores y drivers de ejes: Servomotores de alto desempeño con conector de bloqueo, resistentes a vibraciones; control de posición, velocidad y torque de los ejes X, Y y Z.

Generador láser: Fuente láser de fibra de 6.000 W, de fabricación industrial integrada.

Cabezal de corte: Enfoque automático, estructura interna sellada contra el polvo y centrado en 2 puntos, que mejora la eficiencia en la perforación.





SANDE S.A.



Protección eléctrica: Interruptores automáticos con resistencia a sobretensiones y cierre rápido.

Válvula proporcional de oxígeno: Válvula electrónica para el control del suministro de oxígeno, rango 0 – 1 MPa.

Enfriador de agua (chiller): Enfria el cabezal y la fuente láser, con alarma por alta temperatura del agua.

Aire acondicionado del tablero: Enfria el gabinete eléctrico y protege los componentes electrónicos.

Lubricación automática: Frecuencia y cantidad configurables desde el computador; alarga la vida útil y reduce la mantención manual.

Extracción de humos y polvo: Extractor centrífugo con captación por ductos internos de la máquina.

Consumibles y repuestos

Consumo anual estimado con 20 días hábiles al mes y 1 turno de 6 horas diarias (aprox. 1.440 horas al año):

- Lentes protectoras: 50 unidades/año.
- Boquillas: 10 unidades/año.
- Anillos cerámicos: 2 unidades/año.

Galería de imágenes



Ejemplos referenciales de piezas cortadas con equipos de la misma línea.

Requisitos de instalación

- Alimentación eléctrica trifásica; potencia instalada aprox. 12 kW.
- Piso nivelado, apto para 3.200 kg, con espacio para la máquina (7.550 x 2.250 mm) y los equipos periféricos.
- Compresor de aire para el corte con aire (o suministro de oxígeno/nitrógeno según el material).
- Ambiente entre 0 y 40 °C, humedad ≤ 80 %, sin condensación.

