SANDE S.A.

www.sande.cl

600 600 0900

TORNO CNC

STERK **SERIE** **CKE6150CX1500-6**

The above picture may not be
an exact representation of the product

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.

Torno CNC bancada plana

Peso neto : 3150 Kgs

Motor principal de 7.5Kw tipo servomotor , 380V/3f/50Hz .

Velocidad de corte Constante ,**Torre Eléctrica eje horizontal 6 posiciones**

Guías de los Carros recubiertas con polímeros tipo Turcite .

Plato universal 3garras 315mm diámetro , **pasada de husillo 104mm** .

Contra punta manual .

SANDE S.A.

Control CNC GSK980tdi

Con CPU de alto rendimiento de 32 bits y FPGA programable a gran escala, es el producto actualizado de GSK980TA, que aplica el hardware y el control multitarea en tiempo real.

Tecnología de interpolación para realizar control de movimiento preciso y control lógico PLC de nivel µm.

Modelo	Unidad	CKE6150/60X1500-6

SANDE S.A.

Sistema CNC			GSK 980TDI
Longitud máxima de la pieza		mm	1500
Longitud máxima de mecanizado		mm	1500
Diámetro máximo de giro de la bancada.		mm	500 - 600
Diámetro máximo de giro en el carro.		mm	300 - 320
Pasada de Husillo		Mm	104
Código TIPO de husillo			A2-8
Cono husillo		CM	6
Rango de velocidad del husillo		r / min	50-1800
Número de velocidad del husillo			150-1600rpm VARIABLE
Cambio de velocidad			DIRECTO
POTENCIA MOTOR	Poder	KW	11
	Velocidad	r / min	1500
Velocidad de movimiento rápido del eje X		m / min	6
Velocidad de movimiento rápido del eje Z		m / min	8
Unidad de ajuste mínimo de alimentación del eje X		Mm	0.001
Unidad de ajuste mínimo de alimentación del eje Z		Mm	0.001
Manga del contrapunto	Diámetro	Mm	65
	Itinerario	Mm	140
	Cono		CM 5
Porta herramienta eléctrico			
	Eje Horizontal		6 estaciones
	Porta	Mm	25 × 25
	Peso equipo	Kg	3150
Dimensiones (largo × ancho × alto)		Mm	2950 × 3610 × 1820