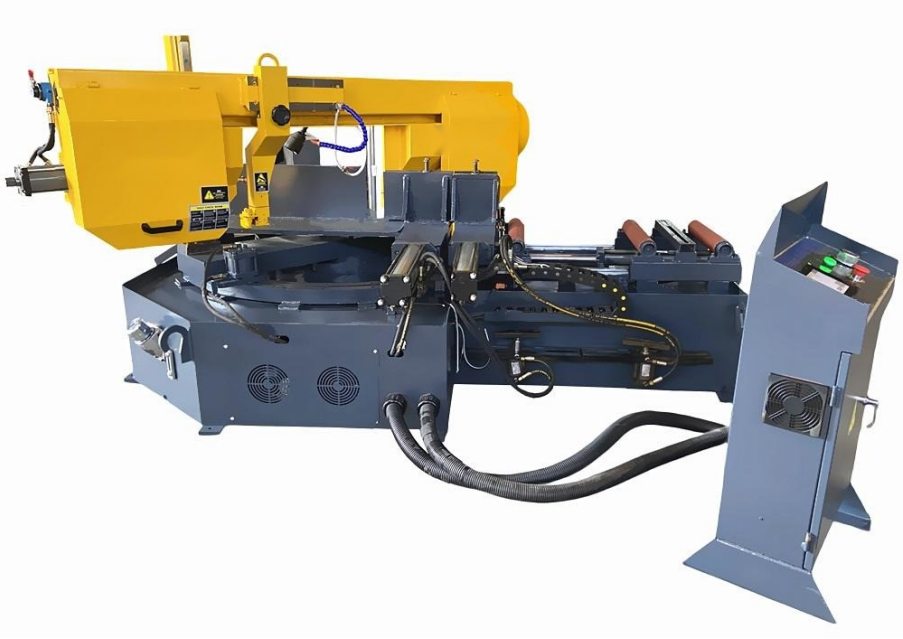
SANDE S.A.

www.sande.cl

600 600 0900

BS-330CNC

SIERRA CINTA AUTOMÁTICA CNC DE CORTE ANGULAR 0–45° – CAPACIDAD Ø330 MM / 350 X 330 MM, MOTOR 4,0 KW



La imagen puede no representar exactamente el producto.
Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.

Identificación

Código	BS-330CNC
Fecha	14-10-2026
Elaborado por	Ingeniería SANDE

Descripción

Sierra cinta automática con control CNC y corte angular de 0° a 45°, para el corte en serie de tubos, perfiles y barras macizas. Corta hasta Ø330 mm y secciones de 350 x 330 mm a 90°, y hasta Ø280 mm y 280 x 330 mm a 45°, con ajuste automático del ángulo desde la pantalla.

Alimentación automática del material con regla óptica (precisión 0,1 mm), prensa hidráulica y prensa superior para corte de paquetes. Funciona en modo automático CNC o semiautomático. El variador de frecuencia incluido permite ajustar la velocidad de la hoja sin escalones según el material.

SANDE S.A.

Funciones

- Corte automático en serie, con programación de largos y cantidades en pantalla PLC.
- Ajuste automático del ángulo de corte (0° a 45°) desde la pantalla, con accionamiento hidráulico.
- Modo de trabajo automático CNC o semiautomático (2 en 1).
- Alimentación automática con carrera simple de 400 mm y precisión de avance de 0,1 mm.
- Corte de paquetes de tubos con prensa superior hidráulica.
- Velocidad de hoja variable sin escalones mediante variador de frecuencia (incluido).
- Detención automática por rotura o atasco de la hoja y aviso de fin de material.

Especificaciones técnicas

Capacidad de corte

Parámetro	Unidad	Valor
Barra redonda a 90°	mm	Ø330
Sección rectangular a 90° (ancho x alto)	mm	350 x 330
Barra redonda a 45°	mm	Ø280
Sección rectangular a 45° (ancho x alto)	mm	280 x 330
Ángulo de corte	°	0 a 45 (ajuste automático)
Precisión de perpendicularidad	-	0,1° / 100 mm

Alimentación automática

Parámetro	Unidad	Valor
Carrera simple del alimentador	mm	400
Precisión de avance	mm	0,1
Altura de la prensa hidráulica	mm	170 aprox.

Hoja y accionamiento

Parámetro	Unidad	Valor
Hoja bimetálica (ancho x espesor)	mm	34 x 1,1
Velocidad de la hoja	m/min	25 – 80 (variable sin escalones con variador)
Tensado de la hoja	-	Manual (manilla)
Motor de la hoja	kW	4,0 (4 polos)
Motor de la bomba hidráulica	kW	0,75
Motor de la bomba de refrigerante	kW	0,09
Transmisión principal	-	Caja reductora de tornillo sinfín

SANDE S.A.

Alimentación eléctrica y dimensiones

Parámetro	Unidad	Valor
Alimentación eléctrica	V / Hz	380 V, trifásica, 50 Hz
Espacio en planta (largo x ancho x alto)	mm	2.550 x 2.000 x 1.530 (referencial)

Componentes principales

Control PLC: Pantalla táctil para programar largos, cantidades y ángulo; guarda varios grupos de datos de corte, con contador de piezas.

Alimentador automático: Mesa de alimentación motorizada con regla óptica, más mesa de rodillos extendida para material largo.

Prensas hidráulicas: Prensa hidráulica en la zona de corte y prensa superior hidráulica para corte de paquetes.

Giro automático del arco: Ajuste del ángulo de corte desde la pantalla, con accionamiento hidráulico.

Accionamiento: Motor de 4,0 kW con caja reductora de tornillo sinfín y variador de frecuencia para velocidad de hoja sin escalones.

Guías de hoja: Sistema de guías de metal duro (carburo) y columna auxiliar cuadrada de gran sección.

Seguridad y control: Sensor de rotura de hoja, protección de hoja, indicador de fin de material y puntero láser infrarrojo de línea de corte.

Sistema de refrigeración: Bomba y circuito de refrigerante, con luz de trabajo.

Accesorios con costo adicional incluidos

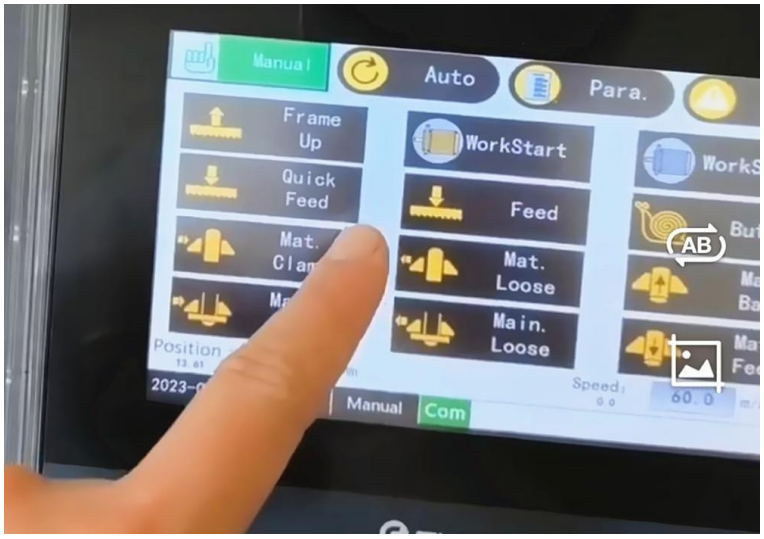
- Variador de frecuencia para velocidad de hoja sin escalones.
- Set de 10 hojas bimetálicas M51 para corte de tubos.

Incluye además

- Herramientas de mantención y 1 hoja de sierra.
- Diagramas eléctrico e hidráulico de la máquina.

SANDE S.A.

Galería de imágenes



Pantalla táctil de control PLC

Corte de paquete de tubos

Requisitos de instalación

- Alimentación eléctrica 380 V, trifásica, 50 Hz.
- Llenar el estanque con aceite hidráulico antes de la puesta en marcha (la máquina sale probada de fábrica).
- Espacio en planta de aprox. 2.550 x 2.000 mm, más el largo del material a cortar.